

**ПАСПОРТ**

Клапан обратный, Тип NVD-802R,

**Код материала: 082X8527R**



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



**Дата редакции: 28.04.2026**

## 1. Сведения об изделии

### 1.1. Наименование и обозначение

Клапаны обратные тип NVD-802R.

### 1.2. Изготовитель

ООО "Ридан Трейд", 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217; место осуществления деятельности по производству продукции: КИТАЙ, Huangdao District, Qingdao, 1098 Yinzhushan Rd

### 1.3. Продавец

ООО "Ридан Трейд", 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

### 1.4. Дата изготовления и заводской номер

Дата изготовления указана на информационной табличке изделия (далее-шильдик) в формате ММ/ГГ. Заводской номер в виде чисел "xxxxxxxx".

## 2. Назначение изделия

Клапаны обратные типа NVD-802R (далее - клапаны) служат для предотвращения обратного потока рабочей среды. Клапаны характеризуются низким сопротивлением. Они надежны, не вызывают шума и не создают гидравлического удара. Клапаны не являются средством обеспечения пожарной безопасности.

Рабочая среда: вода систем отопления, ГВС, ХВС, гликолевые растворы до 50%.

## 3. Технические характеристики

Номинальный диаметр (DN), мм	150
Номинальное давление (PN),бар	16
Рабочая среда	Вода для систем отопления, ГВС, ХВС, гликолевые р-ры до 50%. (жидкости группы 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013).
Температура окружающей среды, °С	от -20 до +70
Температура рабочей среды, °С	от -15 до +100
Давление открытия клапана при движении потока вверх, мм.в.ст.	470
Давление открытия клапана при движении потока вниз, мм.в.ст.	270
Давление открытия клапана при горизонтальном расположении клапана, мм.в.ст.	370
Герметичность затвора (объем протечки/класс герметичности)	ГОСТ9544, Класс А (при давлении противотока 0,1 бар)
Гидравлическая характеристика (KV <sub>s</sub> ), м <sup>3</sup> /ч	232
Масса, кг, не более	10
Тип присоединения к трубопроводу	Межфланцевое
Корпус	Чугун GJL 250 с эпоксидным покрытием
Затвор клапана	Корп.ст.сталь ASTM A351 CF8M

Пружина	AISI 316
Направляющая	Копп.ст.сталь ASTM A351 CF8M
Стопорное кольцо	AISI 316
Уплотнение	EPDM
Пробное (испытательное) давление согласно ГОСТ 356, бар	1,5PN

#### 4. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан обратный;
- упаковка;
- паспорт\*;
- руководство по эксплуатации \*.

\*предоставляется в электронном виде, размещена на <https://ridan.ru/>, доступная по ссылке путем ввода соответствующего артикула/кода материала.

#### 5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

#### 6. Приемка и испытания

Испытания клапанов проводят на стендах, оборудованных необходимыми контрольно-измерительными приборами, которые должны быть поверены (или калиброваны) и сертифицированы в качестве рабочих средств измерений.

Внешний вид контролируют визуальным осмотром. При осмотре проверяют качество сборки и сварных швов, отсутствие механических повреждений и загрязнений, качество нанесения защитного покрытия и маркировки, содержание маркировки на этикетке.

Проверку размеров осуществляют с помощью штангенциркуля или другого универсального средства измерений с погрешностью не более 0,1 мм.

Проверка герметичности по отношению к внешней среде проводится в процессе испытания на прочность и плотность материала деталей работающих под давлением среды.

Испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов проводят при давлении воды 1,5 PN.

После завершения испытания затвор должен быть полностью просушен потоком сжатого воздуха.

Испытание на герметичность запирающего элемента проводят на клапанах в сборе в соответствии с инструкциями предприятия-изготовителя.

Испытания проводятся при давлении 1,1 PN.

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

#### 7. Сертификация

	<p>Соответствие клапанов обратных типа NVD-802R подтверждено в форме принятия деклараций о соответствии, оформленных по Единой форме. Имеются декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-RU.PA11.B.99533/24 от 28.12.2024 действует до 27.12.2029 и ЕАЭС N RU Д-RU.PA11.B.99666/24 от 28.12.2024 действует до 27.12.2029 и экспертное заключение о соответствии ЕСЭИГТ к товарам.</p>
--	--

## **8. Гарантийные обязательства**

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие обратных клапанов техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

**Средний полный срок службы (до списания) – 25 лет.**

**Назначенный срок службы изделия при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.**