

ПАСПОРТ

Затвор обратный РИДАН®, Тип ЗОД, Модификация 02

Код материала: 082X4037R



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 29.04.2026

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и тип
Затвор обратный РИДАН®

тип ЗОД.

1.2. Изготовитель

Изготовитель: «Shanxi HAOLIFA Machinery Manufacturing Co., Ltd.»

Адрес: North of Wangwang Branch Road, Houma Economic and Technology Development Zone, Shanxi Province, 043000, Китайская Народная Республика.

1.3. Продавец

ООО «Ридан Трейд», 143581, Российская Федерация, Московская область, м.о. Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. (495) 792-57-57.

1.4. Дата изготовления

Дата изготовления указана на информационной табличке изделия (далее-шильдик) в формате ММ/ГГГГ.

1.5. Заводской номер

Заводской номер наносится на информационную табличку изделия (шильдик) в цифровом обозначении: "*****"

2. Назначение изделия

Затворы обратные тип ЗОД (далее - затворы) служат для предотвращения обратного течения среды. Затворы характеризуются низким сопротивлением. Они надежны, не вызывают шума и не создают гидравлического удара. Затворы не являются средством обеспечения пожарной безопасности. Рабочая среда: жидкости, группы среды 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013

3. Технические характеристики

| | |
|--|--|
| Номинальный диаметр (DN), мм | 250 |
| Номинальное давление (PN),бар | 16 |
| Рабочая среда | Вода системы отопления, ГВС, ХВС, в т.ч. питьевая, раствор гликоля до 50%Холодная вода, 50% гликоль, горячая вода, питьевая вода(жидкости группы 1 и 2 согласно ТР ТС 032/2013). |
| Температура окружающей среды, °С | от -20 до +70 |
| Температура рабочей среды, °С | от -20 до +120 |
| Герметичность затвора (объем протечки/класс герметичности) | ГОСТ 9544-2015, Класс А |
| Масса, кг, не более | 26,97 |
| пропускная способность K _v , куб.м/ч | 1022 |
| Минимальный перепад давления начала открытия затвора, МПа | 0,0004 |
| Тип присоединения к трубопроводу | Межфланцевый |
| Корпус | Чугун GGG40 с покрытием EPDM |
| Пластина | Чугун GGG40 с никелевым покрытием |

| | |
|---|----------------------------------|
| Ось | Коррозионностойкая сталь AISI304 |
| Пружина | Коррозионностойкая сталь AISI304 |
| Втулка | PTFE |
| Прокладка | EPDM |
| Винт | Сталь |
| Температура транспортировки и хранения, С | От -40 до +50 |
| Обозначение | РИДАН-ЗОД.02.16.250 |
| Пробное (испытательное) давление согласно ГОСТ 356, бар | 1,5PN |

4. Комплектность

В комплект поставки входит:

- затвор обратный;
- упаковка;
- паспорт*;
- руководство по эксплуатации *.

*предоставляется в электронном виде, размещена на <https://ridan.ru/>, доступная по ссылке путем ввода соответствующего артикула/кода материала.

5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Приемка и испытания

Испытания затворов проводят на стендах, оборудованных необходимыми контрольно-измерительными приборами, которые должны быть поверены (или калиброваны) и сертифицированы в качестве рабочих средств измерений.

Внешний вид контролируют визуальным осмотром. При осмотре проверяют качество сборки и сварных швов, отсутствие механических повреждений и загрязнений, качество нанесения защитного покрытия и маркировки, содержание маркировки на этикетке.

Проверку размеров осуществляют с помощью штангенциркуля или другого универсального средства измерений с погрешностью не более 0,1 мм.

Проверка герметичности по отношению к внешней среде проводится в процессе испытания на прочность и плотность материала деталей работающих под давлением среды.

Испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов проводят при давлении воды 1,5 PN.

После завершения испытания затвор должен быть полностью просушен потоком сжатого воздуха.

Испытание на герметичность запирающего элемента проводят на затворах в сборе в соответствии с инструкциями предприятия-изготовителя.

Испытания проводятся при давлении 1,1 PN.

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

7. Сертификация



Соответствие затворов обратных тип ЗОД подтверждено в форме принятия деклараций о соответствии, оформленных по Единой форме. Имеются декларации о соответствии ЕАЭС N RU Д-CN.РА04.В.22697/25, срок действия с 12.05.2025 по 11.05.2030; ЕАЭС N RU Д-CN.РА05.В.44717/25 срок действия с 26.06.2025 по 25.06.2030, а также экспертное заключение о соответствии ЕСЭи ГТ к товарам.

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие обратных затворов тип ЗОД техническим требованием при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Средний полный срок службы (до списания) – 25 лет.

Назначенный срок службы изделия при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.